# Инструкция ПО ОБРАЩЕНИЮ И ОБРЕЗКЕ ЗЕРКАЛЬНЫХ ЛИСТОВ POLIMIR – HIPS

ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ: конструкция этих листов означает, что при их резке или использовании следует соблюдать особую осторожность. Металлизированная поверхность представляет собой очень тонкую пленку с еще более тонким металлическим напылением, и ее можно легко повредить, если с ней обращаться неосторожно.

Следовательно, при использовании или обработке этих листов учитывайте следующие моменты.

**Снятие защитной пленки**

Расположите большой палец на одном краю или около одного угла и потрите край (немного вдавливайте внутрь), чтобы снять защитную пленку. Если вы не можете легко отклеить, повторите то же действие с другим краем. **НЕ ПЫТАЙТЕСЬ УСЕРДНО СНЯТЬ ПЛЕНКУ С ПОМОЩЬЮ НОГТЕЙ ИЛИ ИНСТРУМЕНТОВ**. Если у вас возникли трудности со снятием, попробуйте использовать кусок липкой ленты (скотч, клейкую ленту или какой-либо аналог), приклейте на угол, плотно прижмите, аккуратно снимите защитную пленку.

# Порезка

При порезке листа необходимо соблюдать особую осторожность, так как металлизированный слой и пленка очень чувствительны. Нагревание при резке, а также механическое воздействие лезвий, особенно если они тупые или шероховатые, могут повредить кромки, разделить компоненты или даже приварить защитную пленку к пластику PS.

Существует множество методов порезки, нет рекомендаций какой именно нужно использовать. Клиенты и пользователи всегда должны удовлетворять свои требования относительно метода резки, проводя соответствующие испытания перед обработкой больших партий продукции.

Типичные методы - ГИЛЬОТИНА, НОЖ или даже ЛАЗЕР. Порезку всегда следует производить острыми, отрегулированными инструментами, врезанными в металлизированную поверхность. Убедитесь, что готовые края гладкие и ровные, а защитная пленка легко снимается, не повреждая поверхность.

Такие методы, как ФРЕЗЕРОВАНИЕ или РЕЗКА ПИЛОЙ, не рекомендуются, поскольку они могут повредить края и повредить пленку.

**Другие процессы**

Нам известны другие процессы, такие как СКЛЕИВАНИЕ, ГИБКА, ФОРМИРОВАНИЕ, ПЕЧАТЬ и т.д. клиенты и пользователи должны удовлетворять свои требования относительно пригодности процесса/метода на начальном этапе. Всегда избегайте контакта с краями листов клея, растворителя, чернил, химикатов и т.д.

**Specchidea S.r.l. UNIPERSONALE** Via Cav. Virginio Tedeschi 11 (Z.I. PIS) 10036 Settimo T.se (TO) – Italy

Uff. Commerciale: +39 011 2237922 – 2238388

Uff. Amministrativo: +39 011 3716779

Fax: +39 011 2237933

[www.specchidea.it](http://www.specchidea.it/) – specchidea@specchidea.it

Capitale Sociale € 110.000,00

C.C.I.A.A. 719849 – Mecc. Estero To 018761 Iscriz. Tribunale di Torino n° 3481/88

CF e PI IT05576820012